

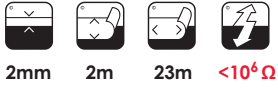


Conductive vinyl floorings in rolls
Pavimentos vinílicos conductivos en rollos

ATLAS ESD

- ➔ **Conductive floors - ESD control**
Suelos Conductivos - Control de las cargas ESD
- ➔ **Resistance and Durability**
Resistencia y Durabilidad
- ➔ **Hygienic and Easy-cleaning**
Higiene y Limpieza sencilla

ATLAS ESD



Atlas ESD is a range of conductive homogeneous vinyl floorings manufactured in 2m sheets. Compact and PU reinforced, Atlas ESD is resistant to heavy wear and offers an easy and cost-effective maintenance. Atlas ESD is treated with a bacteriostatic protection for a perfect hygiene. As a conductive flooring, it is used in rooms that require a control of the electrostatic discharges.

Atlas ESD es una gama de pavimentos vinílicos homogéneos conductivos producidos en rollos de 2m. Compacto y con tratamiento PUR, Atlas ESD es un suelo muy resistente que tiene un mantenimiento sencillo y económico. Incorpora una protección bacteriostática para una higiene perfecta. Como suelo conductivo, se coloca en salas que requieren un control de las cargas electrostáticas.



AT 8150-ESD



AT 8710-ESD



AT 8610-ESD



Backing - Soporte

The black bottom layer of the floor covering features a conductive coating which unifies removal of the electrostatic charges in the whole floor.

La capa inferior negra del pavimento totalmente conductiva permite un control uniforme de las cargas electrostáticas en el conjunto del suelo.





Applications: it is recommended to use Atlas ESD in the following places: public buildings, hospitals, laboratories, electronic industry, computer rooms, operation rooms and in places which require a static electricity protection.

Aplicaciones: se recomienda utilizar Atlas ESD en las áreas siguientes: edificios públicos, hospitales, laboratorios, salas de ordenadores, quirófanos y en salas que requieren un control de las cargas electrostáticas.



Technical specifications / Especificaciones técnicas

CE In accordance with EN 14041 standard
En conformidad con la norma EN 14041

ATLAS ESD

ROLLS DIMENSIONS - DIMENSIONES DE ROLLOS	EN 426	2x23m
THICKNESS - ESPESOR	EN 428	2mm
WEAR LAYER - CAPA DE USO	EN 429	2mm
WEIGHT - PESO	EN 430	3kg/m ²
BEHAVIOUR TO FIRE - RESISTENCIA AL FUEGO	EN 13501-1	B _{fl} - S1
DYNAMIC FRICTION FACTOR - COEFICIENTE DINÁMICO DE FRICCIÓN	EN 13893	Class DS (≥0,3)
COLOUR FASTNESS - RESISTENCIA A LA LUZ	EN 20105 - B02	> 6
DIMENSIONAL STABILITY - ESTABILIDAD DIMENSIONAL	EN 434	<0,4%
CHEMICAL RESISTANCE - RESISTENCIA A LOS QUÍMICOS	EN 423	Good / Buena
ABRASION RESISTANCE GROUP - RESISTENCIA A LA ABRASIÓN (GRUPO)	EN 649	P
ABRASION VOLUME LOSS - ABRASIÓN PÉRDIDA DE VOLUMEN	EN 660-2	≤ 4mm ³
EUROPEAN CLASSIFICATION - CLASIFICACIÓN EUROPEA	EN 685	34-43
RESIDUAL INDENTATION - PUNZONAMIENTO	EN 433	+/- 0,03mm
CASTOR CHAIR SUITABILITY - RESISTENCIA A LAS SILLAS	EN 425	Yes / Si
ELECTRICAL RESISTANCE - RESISTENCIA ELÉCTRICA	EN 1815	< 2kV
ELECTRICAL RESISTANCE - RESISTENCIA ELÉCTRICA	EN 1081	R ≤ 10 ⁶ Ω
PUR TREATMENT - TRATAMIENTO PUR SUPRACLEAN®	-	Yes / Si
RESISTANCE TO MICROORGANISMS - RESISTENCIA A MICROBIOS/BACTERIAS	EN ISO 846	Yes / Si
UNDERFLOOR HEATING - CALEFACCIÓN POR EL SUELO	-	Yes / Si
PATTERNS - DISEÑOS	-	3

V.2019

Installation and Maintenance / Colocación y Mantenimiento

→ Installation / Instalación

The floor must be installed on a dry, levelled, rigid and clean sub-floor at a minimal room temperature of 17°C.

Allow the floor to acclimatise for at least 24 hours prior to installation. The floor must be glued with an acrylic adhesive and a spatula at an average quantity of 250-300g/m². It is important to expell the trapped air with a 70kg pressure roller. The joints can be hot-welded after 48 hours for functional, decorative or hygienic reasons. The Atlas ESD range needs conductive adhesive and the use of copper strip (see the installation guide).

La colocación del pavimento se hará encima de una solera limpia, nivelada y seca a una temperatura mínima ambiental de 17°C. Almacenar el pavimento en el local unas 24 horas antes de instalar para que se vaya aclimatando. Encolar el pavimento con pegamento acrílico y espátula de diente fino a razón de 250-300g/m². Expulsar el aire que se pueda quedar atrapado con la ayuda de una rueda apisonadora de 70kg. Las juntas se pueden soldar en caliente a las 48h con cordones de soldadura. La gama conductiva Atlas ESD necesita pegamento conductor y el uso de cinta de cobre (ver la guía de instalación).

→ Cleaning / Mantenimiento

It is important to clean the floor regularly to make it last and maintain its properties. It is recommended to use an entrance mats system to reduce as much as possible the level of dirt introduced in the building. The PUR Supraclean® avoids to wax the floor after installation but residual dirt must be removed with a vacuum cleaner and damp sweeping or a rotocleaner according to the dirt. Initial cleaning as daily care will be made by using water and neutral detergents for vinyl floorings (see maintenance guide). Vinyl floorings offer a very good chemical resistance but some products can damage them (bleach, solvents).

Para asegurar una larga duración y la máxima calidad del pavimento, se requiere limpieza regular y una serie de operaciones de mantenimiento. Utilizar alfombras en las entradas para reducir la cantidad de suciedad llevada dentro del edificio. El tratamiento Supraclean® evita el encerado después de la colocación pero es necesario quitar la suciedad debida a la obra con un aspirador seguido de una mopa humedecida o de una máquina rotativa. En este caso, como en la limpieza diaria se deben utilizar detergentes neutros para suelos vinílicos con agua (ver guía de mantenimiento). Los pavimentos de PVC ofrecen una excelente resistencia química pero algunos productos les pueden dañar a la larga (lejía, disolventes).